

Zigma Consulting®

Curso sobre Core Tools para Auditores Internos IATF 16949.

Objetivo:

Comprender el uso adecuado e interpretación de las herramientas de calidad utilizadas en la industria automotriz por medio de la utilización de los criterios establecidos por AIAG.

Temario:

PFMEA AIAG-VDA 1ª Edición, 2019.

I.- Generalidades.

Objetivos y Beneficios del AMEF.

Conocimientos generales de AMEF de Diseño y Proceso.

II.- Metodología del AMEF: Proceso de seis pasos.

- 1- Paso: Definición del alcance.
- 2- Paso: Análisis de la estructura.
- 3- Paso: Análisis funcional.
- 4- Paso: Análisis de Fallas.
- 5- Paso: Análisis de Riesgos.
- 6- Paso: Optimización.

III. Operación de AMEF: nueva metodología.

Señalar las Características Especiales y de Acción prioritaria.

Aplicación de AMFE de Proceso Aplicación del Plan de Control.

Actualización y seguimiento del AMEF.

Control Plan 1ª Edición, 2024.

I.- Generalidades.

Introducción al Plan de Control
Importancia y relación con el AMEF.

II.- Enfoque actualizado del Plan de Control.

Lanzamiento Seguro en APQP.
Cambios en el formato, incluyendo el Lanzamiento Seguro y asignación de responsables.

III.- Metodología de aplicación del Plan de Control.

Desarrollo e Implementación del Plan de Control.
Métodos de Control y Nuevos enfoques.
Lista de Verificación Actualizada.
Características Especiales.

APQP – Advanced Product Quality Planning 3ª Edición, 2024.

I.- Generalidades.

Introducción.
Importancias.
Fundamentos del APQP.

II.- Metodología de aplicación del APQP.

Fase 1: Planeación y Definición del Programa.
Fase 2: Diseño y Desarrollo del Producto.
Fase 3: Diseño y Desarrollo del Proceso.
Fase 4: Validación del Producto y del Proceso.
Fase 5: Producción y Retroalimentación.

III.- Aplicación y seguimiento del APQP.

Referencias de Apéndices.
Nuevos Formatos.

MSA – Measurement Systems Analysis 4ª Edición, 2010.

I.- Generalidades.

Introducción a los sistemas de medición.
Relación con IATF 16949:2016.
Elementos de un sistema de medición.

II.- Operación del MSA.

Repetibilidad y Reproducibilidad.
Estudio de Gage R&R –Diseño y Ejecución.

Gage R&R Study en Minitab.
Interpretación de resultados Gage R&R.
Sistemas de medición de atributos.

PPAP – Production Part Approval Process 4ª Edición, 2006.

I.- Generalidades.

Introducción al PPAP.
Relación con IATF 16949:2016.

II.- Desarrollo del PPAP.

Emisión de un PPAP.
Corrida significativa de producción.
Los 18 requerimientos del PPAP.
Niveles de PPAP.
PSW – Part Submission Warrant.

Statistical Process Control 2ª Edición, 2005.

I.- Generalidades.

Introducción al Control Estadístico.
Relación con IATF 16949:2016.

II.- Fundamentos y Metodologías aplicadas en el Control Estadístico. de la Producción.

Medidas de Tendencia Central y Dispersión.
Elementos de una Gráfica de Control.
Causas Normales y Especiales.
Gráficas de Control de Datos Variables.

Gráficas de Control de Atributos.
Estudio de capacidad (Cp, Cpk, Pp, Ppk).
Uso de Minitab.

Duración:

24 horas.

Fecha:

Del 21 de February al
07 de March del 2025

Horarios:

Viernes 21, Sábado 22 y Viernes 28 de febrero, y Sábado 1 y Viernes 7 de marzo del 2025.

Viernes de 4:00 p.m. a 8:00 p.m. y Sábado de 8:00 a.m. a 12:00 p.m. Hora Local de Hermosillo, Sonora, México (GMT-7).

Viernes de 5:00 p.m. a 9:00 p.m. y Sábado de 9:00 a.m. a 1:00 p.m. Hora Local de CDMX (GMT-6).

Inversión:

Modalidad e-Training Live: \$7,800 pesos más 16% de IVA por participante.

Por cada 3 personas que inscriba una misma empresa en este programa podrá participar una cuarta sin costo.

Notas Importantes

Este entrenamiento está avalado por una organización de certificación reconocida por International Accreditaon Forum (IAF).

Proceso de Inscripción:

- Dar click en el link y llenar la solicitud

www.zigmaconsulting.com/programas/965/inscripcion

- Es importante efectuar sus pagos en tiempo y forma, y proporcionar sus datos fiscales completos. Su factura se generará en los primeros 7 días hábiles posteriores a la fecha en que ingrese su pago a nuestra cuenta bancaria (cvaldes@zigmaconsulting.com).
- Su proceso de inscripción queda confirmado una vez que recibamos vía correo electrónico su comprobante de pago en cualquiera de las opciones seleccionadas.

Formas de Pago:

Realizar **únicamente transferencias bancarias** o depósito con **cheque** utilizando los siguientes datos:

- **Nombre:** Brenda Sofía Chávez Mézquita, (Socio, Zigma Consulting)

- **Banco:** Banorte
- **Número de Cuenta:** 0685766565
- **CLABE:** 072 760 00685766565 6

Mayores Informes:
Carlos Valdés Robles, M.A.
Director, Zigma Consulting
cvaldes@zigmaconsulting.com
Oficina (662)208 2849
Cel. (662) 222 7865
www.zigmaconsulting.com

