ZigmaConsulting®

Seminario sobre Core Tools (Industria Aeroespacial en base a las Normas Internacionales de la AESQ).

Objetivo:

Entender las metodologías de la Planeación Avanzada de la Calidad del Producto (APQP) y entender el proceso de PPPAP. Entender la metodología para desarrollar un AMEF de Proceso y Plan de Control. Entender los conceptos básicos y las herramientas estadísticas para el análisis de los sistemas de medición. Entender las herramientas estadísticas necesarias para registrar, medir y controlar los procesos de manufactura.

Temario:

Planeación Avanzada de la Calidad del Producto (APQP-PPAP) RM13145.
Introducción a APQP & PPAP de acuerdo con la Norma RM 13145.
Fundamentos de APQP & PPAP.
Diagrama de flujo APQP-PPAP.
o Fase 1: Lanzamiento Planeación y Definición para PDR (Revisión
Preliminar del Diseño)
o Fase 2: Diseño y Desarrollo del Producto.
o Fase 3: Diseño y Desarrollo del Proceso.
o Fase 4: Validación del Producto y Proceso.
o Fase 5: Lanzamiento de Producción, Evaluación y Mejora Continua.

Desarrollo del FAI (First Article Inspection)
Presentación del PPAP
Registros y niveles de presentación de PPAP.
Conclusiones

Herramientas de Calidad para la Prevención de Defectos (Defect Prevention Quality Tools) APQP, AMEF y Control Plan RM13004.
Introducción a la Norma RM 13004. El enfoque de la prevención de defectos. Introducción al FMEA. D-FMEA. Diagrama de flujo de proceso (PFD). Matriz de características. P-FMEA. PFMEAS de referencia y sus usos. Plan de control. Conclusiones.

Herramientas de Calidad para el Análisis del sistema de Medición (Measuring System Analysis) RM13003.
Introducción. Requisitos y metodología del MSA y GRR. Cómo preparar y realizar adecuadamente estudios de variables y atributos, incluso con tamaños de muestra pequeños. Cómo interpretar los análisis de Minitab GRR. Cómo analizar gráficos de control de variables, incluidos X-bar y R en el contexto del estudio GRR. Cómo determinar los requisitos mínimos de resolución.¿Cómo identificar y abordar los desafíos relacionados con la resolución o la discriminació ¿Cómo identificar y abordar los desafíos relacionados con la repetibilidad? ¿Cómo identificar y abordar los desafíos relacionados con la reproducibilidad? La relación crítica entre el error del sistema de medición y la capacidad del proceso. Cómo evaluar si un instrumento es aceptable para un propósito específico.Cómo interpretar Gage R&R como un porcentaje de la variación del proceso y/o la tolerancia de especificación.Práctica de estudios. Conclusiones.

Herramientas de Calidad para el Control Estadístico del Proceso (SPC) RM13006. La importancia del control de procesos. Principios clave para el control de procesos. Aplicación del control de proceso.Esquema de métodos de control de proceso. Índices de capacidad de proceso.Orientación para datos no normales.Fuentes comunes de variación. Escenarios que requieren métodos de análisis específicos. Beneficios del control estadístico de procesos (SPC).

Nota Importante: El participante deberá obtener por su cuenta acceso a una computadora con el Excel de Microsoft Office con el complemento "Herramientas de Análisis de Datos" (Analysis Tool Pak) y Minitab.

Duración:

48 horas.

Fecha:

Del 27 de September al
09 de November del 2024

Horarios:

Módulo I: Viernes 27 y Sábado 28 de septiembre del 2024.

Módulo II: Viernes 11 y Sábado 12 de octubre del 2024.

Módulo III: Viernes 25 y Sábado 26 de octubre del 2024.

Módulo IV: Viernes 8 y 9 de noviembre del 2024.

Viernes de 3:00 p.m. a 9:00 p.m. y Sábado de 8:00 a.m. a 2:00 p.m. Hora Local Guaymas, Son. (GMT-7)

Lugar:

Hotel Gamma Armida. Carretera Internacional Salida al Norte, 85420,
Guaymas, Sonora.

Inversión:

Modalidad Presencial: $15,850 pesos más 16% de IVA por participante.

Modalidad e-Training Live: $10,900 pesos más 16% de IVA por participante.

Por cada 3 personas que inscriba una misma empresa en este programa podrá participar una cuarta sin costo.

Notas Importantes

Por cada 3 personas que inscriba una misma empresa en este programa podrá participar una cuarta sin costo. El participante deberá obtener por su cuenta acceso a una computadora conel Excel de Microsoft Office con el complemento "Herramientasde Análisis de Datos" (Analysis Tool Pak) y Minitab.

Proceso de Inscripción:

- Dar click en el link y llenar la solicitud

  www.zigmaconsulting.com/programas/928/inscripcion

- Es importante efectuar sus pagos en tiempo y forma, y proporcionar sus datos fiscales completos. Su factura se generará en los primeros 7 días hábiles posteriores a la fecha en que ingrese su pago a nuestra cuenta bancaria (cvaldes@zigmaconsulting.com).
- Su proceso de inscripción queda confirmado una vez que recibamos vía correo electrónico su comprobante de pago en cualquiera de las opciones seleccionadas.

Formas de Pago:

Realizar **únicamente transferencias bancarias** o depósito con **cheque** utilizando los siguientes datos:

- **Nombre:** Brenda Sofía Chávez Mézquita, (Socio, Zigma Consulting)
- **Banco:** Banorte
- **Número de Cuenta:** 0685766565
- **CLABE:** 072 760 00685766565 6

Mayores Informes:
Carlos Valdés Robles, M.A.
Director, Zigma Consulting
cvaldes@zigmaconsulting.com
Oficina (662)208 2849
Cel. (662) 222 7865
www.zigmaconsulting.com